

GB 100 BLOCK



Descrizione

GB 100 BLOCK è una massa impermeabilizzante ed adesiva modificata con polimeri (tipo APP) con elevate caratteristiche di resistenza all'invecchiamento, prefabbricata in pani.

Settore di applicazione

I pani GB 100 BLOCK sono progettati per tutte le applicazioni ove è necessario ottenere l'adesione totale del manto bituminoso al supporto, o dove esso è particolarmente scabroso.

Possono essere applicati con successo per l'impermeabilizzazione di una vasta gamma di opere civili ed industriali, in particolare in quelle applicazioni ove è richiesta un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche ed ai punzonamenti statici e/o dinamici quali: ponti, viadotti, parcheggi, ecc.

In virtù della loro particolare formulazione i pani GB 100 BLOCK sono compatibili con tutte le membrane PLUVITEC, sia a base APP che SBS.

Uso del prodotto

Generalmente vengono utilizzati per incollare il primo strato di membrana bituminosa al supporto in calcestruzzo dell'impalcato stradale.

I pani GB 100 BLOCK hanno i seguenti vantaggi:

- possono essere applicati anche su supporti non perfettamente regolari;
- sono resistenti alle variazioni termiche;
- hanno un'ottima adesione al supporto prima e dopo l'invecchiamento.

Stoccaggio e conservazione

La confezione originale è studiata per lo stoccaggio ottimale del prodotto. Una volta aperta il materiale deve essere protetto dal sole e dalle fonti di calore.

Sollevamento e tiro in quota

- I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.
- I bancali devono essere sollevati con la gru, usando gli appositi accessori di sollevamento.

Preparazione del piano di posa

Il piano di posa deve essere pulito e asciutto. Il calcestruzzo dovrà avere una maturazione di almeno 2 settimane ed il tenore dell'acqua non potrà superare il 5%. Coesione del calcestruzzo: prova della pastiglia: 1 MPa. Preparare i supporti cementizi, compresi i verticali e altri particolari, con primers bituminosi come PRIMERTEC AD o ECOPRIMER (con umidità relativa < 5%) o PRIMER EPOX con relativo spolvero di polvere al quarzo (con umidità relativa > 5%), per eliminare la polvere e favorire l'adesione della membrana. Lasciare asciugare questo strato di preparazione prima di effettuare altre operazioni. Nelle costruzioni prefabbricate, applicare un pontage con strisce di membrana di altezza idonea su tutte le giunzioni costruttive. In presenza di giunti strutturali, pannelli di tamponamento prefabbricati o coperture in lamiera, prevedere sempre idonei giunti di dilatazione.



Preparare la caldaia con o senza agitatore meccanico (o manuale), per sciogliere i pani, come da indicazione dei vari produttori.



Riempimento caldaia e raccomandazioni

Rimuovere l'imballo di cartone da ogni singolo pane di GB 100 BLOCK che deve essere utilizzato.

Posizionare uno o più pani (in funzione della capacità della caldaia, normalmente da 3 a 6 pani) sul fondo del serbatoio prima dell'accensione. Accendere la caldaia ed impostarla per il raggiungimento della corretta temperatura di fusione, evitando che la miscela arrivi ad ebollizione; aspettare che GB 100 BLOCK inizi a sciogliersi.

In caso di caldaia con agitatore meccanico o manuale agitare il prodotto solo quando ha raggiunto la quasi completa fusione della massa impermeabilizzante. A miscela sciolta procedere con la fase di riempimento degli innaffiatoi in latta per la posa del prodotto sciolto.

Se è necessario altro materiale, riempire lentamente il serbatoio con un blocco di GB 100 BLOCK alla volta, evitando schizzi, prima di svuotare completamente la caldaia. In caso contrario vuotare la caldaia ed utilizzare tutto il prodotto.

I pani GB 100 BLOCK possono avere diversi tempi di fusione, a seconda del tipo di caldaia usata. E' sempre raccomandabile chiudere lo sportello della caldaia perché può verificarsi una combustione spontanea quando i fumi entrano in contatto con l'aria esterna più fresca. Un riscaldamento eccessivo del prodotto può causare solidificazione, fuoriuscita o spruzzi di miscela bollente. L'applicazione del mastice avviene per fusione e deve essere eseguita mediante l'apposito fusore agitato e termocollato.

- Temperatura di esercizio/colata: $\pm 160^{\circ}\text{C}$
- Temperatura critica: max 180°C per 2 ore
- Temperatura di mantenimento in caldaia: $150/170^{\circ}\text{C}$
- Tempo massimo a temperatura di mantenimento: 6/8 ore.

Consumo: 2/3 kg/m²

Imballo: pani da 15 kg
60 pz. x pallet/900 kg

Applicazione del prodotto fuso a caldo

Stendere GB 100 BLOCK fuso a caldo sulla superficie da regolarizzare con apposito scraper, in modo e quantità uniforme al fine di saturare e livellare il supporto. Prestare particolare attenzione durante la posa del prodotto per evitare accumuli di prodotto sul piano di posa che potrebbero ostacolare la successiva posa delle membrane bitume polimero.

Lavorazione finale

Eventuale spolvero superficiale di sabbia asciutta fine su tutta la superficie spalmata di GB 100 BLOCK.

Dati tecnici

Caratteristiche tecniche	GB 100 BLOCK
Flessibilità a freddo *	-10 °C
Resistenza a taglio a 50 °C	$\geq 8.0 \text{ N/cm}^2$
Pelage a 90 °C su calcestruzzo	100 N

* (R = 15 mm, 5 s, 3 mm di spessore).

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.